HIGASHIHIROSHIMA Industry Landscape Map

ひがしひろしま 業界地図

2023年版

自動車関連企業・オンリーワン企業 編

東広島市には
ものづくりやオンリーワンの
✦輝く企業✦がたくさん！

知れば きっと ファンになる

東広島市

Contents
目　次

自動車関連企業

ひがしひろしまの自動車業界マップ 4

オートリブ株式会社広島事業所 6
株式会社オンド 8
ダイキョーニシカワ株式会社 10
株式会社日本クライメイトシステムズ 12
広島伊丹電機株式会社 14
株式会社ヒロタニ 16
ベバストジャパン株式会社 18

オンリーワン企業

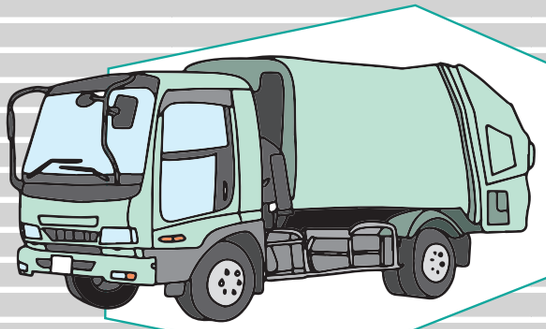
ひがしひろしまのオンリーワン企業 20

イームル工業株式会社 22
西條商事株式会社 24
株式会社サタケ 26
株式会社大創産業 28
富士機械工業株式会社 30
豊国工業株式会社 32
マイクロンメモリジャパン株式会社 34

ひがしひろしまの暮らし 36

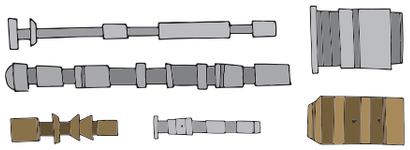
ひがしひろしまの 自動車業界マップ

広島県には自動車メーカーのマツダがあります。同社の生産拡大に合わせて、東広島市でも1960年代後半から八本松エリアを中心に多くの関連工場が進出。その中には売上高1000億円超の有力企業や、独自の技術を持つ優良企業など魅力的な企業がたくさんあります。

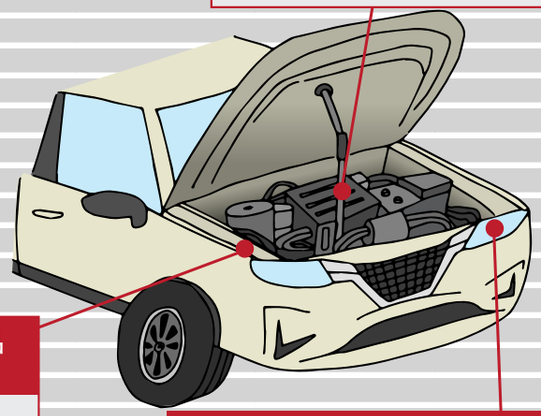


特装車の架装
新明和工業(株)特装車事業部広島工場

AT用油圧制御部品・エンジン部品
マイクロテクノ(株)



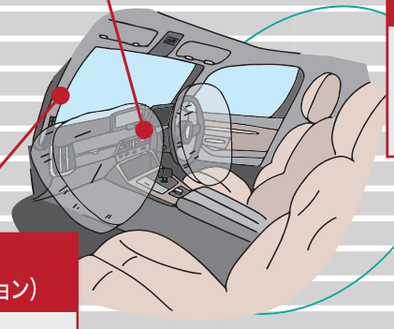
小物プレス成型部品(ボンネットステーなど)
広島精研工業(株)



中小物プレス成型部品(フレームなど)
(株) 八城工業

ヘッドランプ
スタンレー電気(株) 広島製作所
(株) 奥屋製作所

エアバッグ
オートリブ(株)広島事業所 p.6



シート
ウレタンモールドの加工 中国化成工業(株)
シート部品 タカヤ化成(株)

内装樹脂製品(ピラー、トリム、ベンチレーション)
宮川化成工業(株)広島事業部

防錆剤、シーリング材、制震材
日本特殊塗料(株) 広島工場

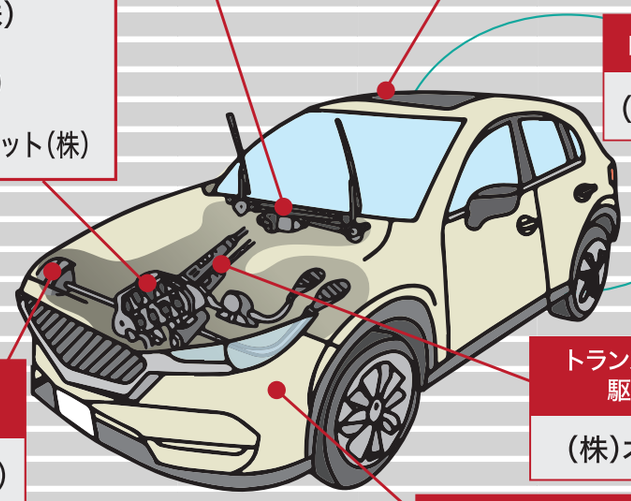
ワイパーシステム・ウォッシャーシステム
(株) デンソー九州東広島工場

ワイパー・ウインカーなどの電子基板
(株)今仙電機製作所広島工場

サンルーフ・ルーフシステム
ベバストジャパン(株) p.18

エンジン部品
鋳造部品 中央工業(株)
精密・研磨加工 豊テクノ(株)
ピストン コルベンシュミット(株)

内外装・防音部品
(株)ヒロタニ p.16



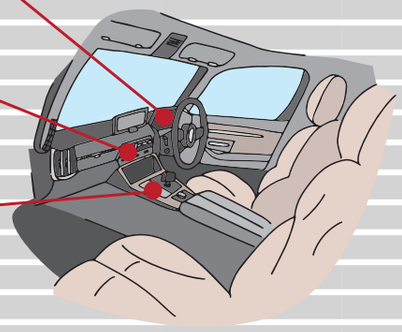
ブレーキ部品・エンジン吸排気
日清紡精機広島(株)

トランスミッション・駆動系部品
(株)オンド p.8

内外装・エンジン系樹脂部品
上場 ダイキョーニシカワ(株) p.10

運転席のディスプレイシステム
ビステオン・ジャパン(株)東広島事業所

空調システム
(株)日本クライメイトシステムズ p.12



内外装のプラスチック部品(グリル・ダッシュボード系)
広島伊丹電機(株) p.14

オートリブ株式会社広島事業所

自動車部品







命を守る製品で世界トップシェア
より安全なモビリティ社会を目指す

気候変動に向けた取り組みにも挑戦

わが社のポイント

Point 01　世界一のシェア誇る製品

エアバッグとシートベルトのシェアは世界トップ。「より多くの命を守る」というビジョンのもと、製品開発に注力している。

Point 02　脱炭素社会に向けた活動を進める

2030年までに自社でカーボンニュートラル達成を目標に設定。22年には広島事業所の全ての購入電力を再生可能エネルギーとした。

Point 03　社員のための取り組み多数

おしゃれな雰囲気の食堂や最寄り駅からの送迎バス、休憩用のリラックスルームを備えるなど、居心地の良い職場づくりに注力する。

若手社員にインタビュー







プロフィール

- 氏　名：櫟田　こはる
- 年　齢：19歳
- 出身地：安芸郡熊野町
- 入　社：2022年4月

担当業務について

当社は自動車のエアバッグやシートベルトといった、乗り物に不可欠な「安全」に関わる製品の開発・製造・販売を手掛けています。私は品質室の検査チームに所属しており、主な業務は完成したエアバッグの性能確認や寸法確認、外観のチェックです。多い日は20～25個の検査を行うこともあります。

仕事のやりがい、目標は

検査しないといけない数が日ごとに決まっており、それをやり遂げた時には達成感が得られます。出荷直前の製品なので責任は重大。自分が手掛けた製品が誰かの命を救うかもしれないと思いながら、細心の注意を払って仕事に励んでいます。

もうすぐ社会人2年目。初めて担当する業務も多く勉強の日々ですが、同時に自分の成長を実感しています。春からは新人に教える立場になるので、もっと経験を積み、一人前として認められる存在になりたいです。

プライベートの過ごし方は

最近マイカーを買ったので、よくドライブに出かけています。お勧めスポットは福富町の牧場「カドーレ」。動物たちと触れ合ってリフレッシュできますし、チーズケーキもふわふわ食感で最高です。東広島市は他にも買い物や食事を楽しめる場所が多く、便利な街だと思います。

会社の同僚と遊びに行くことも多いです。特に釣りの同好会が盛んに活動していて、釣果は社内掲示板で発表することも。こうしたコミュニケーションの場がたくさんあることで、社内の雰囲気が良くなっている気がしますね。



広島事業所長
松本　尚良

DATA

本　　社：横浜市港北区新横浜3-17-6 イノテックビル
　　（広島事業所：東広島市志和町七条椛坂31）
設　　立：1987年5月
資 本 金：4億9900万円
売 上 高：831億円（2021年12月期）
従業員数：2069人（2022年12月末現在）
事業内容：自動車をはじめとしたモビリティ安全製品の開発・製造・販売
Ｔ Ｅ Ｌ：050-3852-0873（広報担当）
Ｕ Ｒ Ｌ：https://www.autoliv.jp/

HISTORY

1987年　日系自動車メーカー向けの営業拠点として、オートリブ日本法人オフィス設立
1988年　シートベルト生産開始、エアバッグ輸入販売開始
1998年　筑波事業所設立、エアバッグ生産開始
2003年　広島事業所の前身の日本ステアリング工業（株）からオートリブ広島（株）に登記変更
2006年　会社統合により、オートリブ広島（株）から現オートリブ（株）広島事業所に登記変更
2008年　広島事業所にてエアバッグ生産開始
2018年　アクティブセーフティ部門を分社化
2023年　新生産拠点として、愛知県知多市に中部事業所を開設予定

株式会社オンド

自動車部品















高い評価得るオンドブランド
柔軟かつ効率的な生産を実現

当たり前のことこそ重要視

わが社のポイント

Point 01　設計～製造まで一貫したものづくり

製造業では企業ごとに役割を分けていることが多い中、設計開発から製造までを一貫実施。柔軟かつ効率的な生産を実現する。

Point 02　オンドブランドへの高い評価

自慢は自動車の軽量化、燃費向上に大きく貢献する技術。「第５回ものづくり日本大賞特別賞」の受賞など高い評価を得ている。

Point 03　パートナー企業との協業関係

製品はさまざまな企業からの協力で成り立っている。東広島市にもパートナー企業は多く、地元密着の協業関係を最大限に生かす。

若手社員にインタビュー







プロフィール

- 氏　名：河本　敬太
- 年　齢：25歳
- 出身地：広島市
- 入　社：2020年4月

担当業務について

自動車のエンジンで発生した動力をタイヤに伝える「パワートレイン系」の部品を製造販売する会社です。国内外の多くの自動車メーカーに当社の製品が採用されています。私は営業を担当しており、顧客からの見積もり依頼があった際、社内の技術部門と協議し、部品形状の提案やコストについて回答するのが仕事です。また、量産している部品を納品する日程の調整なども行っています。

やりがいを感じるポイントは

見積もり業務ですね。仕事を通じて部品の機能や加工に関する知識を深められ、自分の成長を実感できるからです。また自分が見積もりを担当した部品が受注につながれば、会社の利益に貢献していると感じられ、うれしく思います。

入社2年目には、10年に一度あるかどうかという大規模なプロジェクトに参加。短期間のうちに大量の見積もりを作る必要があり難しい業務だったのですが、先輩の助けも借りて無事に納期を守ることができました。

社内の雰囲気について

東広島市はスポーツやキャンプをする場所に恵まれているからか、アウトドアの趣味を持つ社員が多いです。休憩時間には年齢・部署の枠を超えて共通の話題で盛り上がることも。こうした機会があることで、社内の雰囲気が良くなっていると思います。

あいさつも大切な要素です。人として当たり前のことではありますが、だからこそきちんと取り組まないといけないという意識が共有されていて、毎日気持ちよく仕事に励むことができています。



代表取締役社長
名井　伸一郎

DATA

本　　社：東広島市八本松飯田1-1-1
設　　立：1947年1月
資 本 金：9000万円
売 上 高：409億円（2022年5月期）
従業員数：1278人（男性1159人、女性119人）
事業内容：自動車部品の製造および販売
Ｔ Ｅ Ｌ：082-428-2211
Ｕ Ｒ Ｌ：http://www.ondo.co.jp

HISTORY

1947年　安芸郡（現呉市）音戸町に音戸工作所を創立
　　ボルト・ナットおよび自動車部品の製作を開始
1961年　株式会社に改組
1962年　東広島市八本松町に八本松工場を新設
1989年　八本松工場に技術本館完成
1991年　柳井工場を建設
1993年　ダイナモベンチを導入し、開発から量産まで、一貫生産体制を確立
2001年　名古屋営業所を開設
2012年　中国江蘇省南通市に「音戸神商精工（南通）有限公司」を設立
2013年　タイラヨーン県に「ONDO SHINSHO（Thailand）Co.,Ltd」を設立
　　「ものづくり日本大賞　特別賞」を受賞
2017年　「オンド」へ社名変更、本社を東広島へ移転、関連会社の東邦工業と合併
2018年　中国江蘇省南通市に「音戸平田汽車零部件（南通）有限公司」を設立

ダイキョーニシカワ株式会社

自動車部品






提案型総合プラスチックメーカー
自動車や住宅の性能向上に貢献

新素材でよりよい環境つくる

わが社のポイント

Point 01　自動車の環境性能向上に寄与

自動車の環境性能を高めるうえで必須なのが軽量化。軽くしなやかな樹脂を追求するため、日々の研究開発に力を入れる。

Point 02　環境に優しいものづくり

環境に配慮した新素材の研究開発で、持続可能な社会の実現に貢献。カキの殻やもみ殻など通常は捨てられる素材の再利用にも挑戦している。

Point 03　働き方改革と多様性への取り組み

「ライフとワークの両立」を目指し、子育てサポート企業「くるみん」の認定取得の取り組みや、障害者雇用の拡充も実施。

若手社員にインタビュー





プロフィール

- 氏　名：ウワンパジャン　ラッチャニコン
- 年　齢：33歳
- 出身地：タイ
- 入　社：2018年5月

担当業務について

当社は総合プラスチックメーカーとして、自動車や住宅に使われる樹脂製品を製造・販売する企業です。製品の研究開発にはとても力を入れており、高品質かつ環境に配慮したものづくりに挑戦しています。私は先行技術開発グループという部署で材料の構造の分析や、樹脂を加熱・冷却した際にどのような変化が起こるのかを研究しています。また最近は製品の性能や、作業工程をチェックする役割も任されるようになりました。

仕事の目標、印象的な出来事は

私のモットーは、自身の仕事に興味を持ち、仕事を通じて幸せになることです。常に新しいことを学べる研究開発の仕事はやりがいに満ちていますし、環境問題に貢献している実感も得られ、誇りに思えます。

入社当初は日本語での会話に苦労していましたが、同僚たちが手厚くサポートしてくれました。業務のことだけでなく、東広島という街についても教えてくれ、とても心強かったことを覚えています。

東広島市の印象、好きな場所は

安全で快適な街だと思います。電車やバスなどの交通機関が充実していますし、買い物も楽しめます。また数多くのおいしいレストランがあるので、食事に困ることはありません。母国に帰省するために広島空港へ行くのも便利です。

JR西条駅の北側にある御建神社が気に入っています。落ち着いた雰囲気で日陰もあり、くつろぐのにぴったりです。近くの酒蔵が販売している、酒かすを使ったジェラートは絶品。まろやかな味と豊かな香りが楽しめますよ。



代表取締役社長
内田　成明

DATA

本　　社：東広島市寺家産業団地5-1
設　　立：2007年4月
資 本 金：54億2665万3900円
売 上 高：1166億円（2022年3月期・グループ連結）
従業員数：5482人（2022年3月末現在・グループ計）
事業内容：自動車部品・住宅設備機器の樹脂部品製造、設計、開発
ＴＥＬ：082-493-5600
ＵＲＬ：https://www.daikyonishikawa.co.jp/

HISTORY

1953年　大協（株）創立
1961年　西川化成（株）創立
2000年　大協（株）からジー・ピー・ダイキョー（株）へ商号変更
2004年　ジー・ピー・ダイキョー（株）と西川化成（株）が共同で、ダイキョーニシカワ（株）を設立
2007年　ジー・ピー・ダイキョー（株）、西川化成（株）ダイキョーニシカワ（株）3社の合併により、新生ダイキョーニシカワ（株）発足、安芸郡坂町に本社移転
2014年　東京証券取引所　市場第一部　上場
2019年　東広島市に本社工場を新設し、操業開始
2020年　東広島市に本社（R&Dセンター含む）を新設し、移転
2022年　東京証券取引所の株式市場区分の再編に伴い、東証プライム市場に移行

株式会社日本クライメイトシステムズ

自動車部品



カーエアコンシステム製造
車内を快適に、社内の環境づくりに力

子育てとの両立や学びを支援

わが社のポイント

Point 01　快適な車内空間の追求

親会社との協業や知見を生かして最新技術を追求する。電気自動車のバッテリークーラーの製造開発にも携わり大きなやりがいに。

Point 02　英語を生かしたボランティアも

外国人材が多く働いているため、社員の英語習得を推奨。「酒まつり」で英語アナウンスのボランティアに参加する社員も。

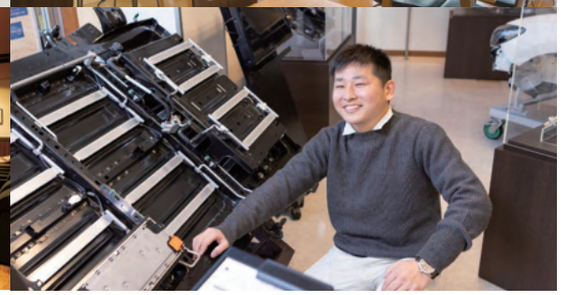
Point 03　パパもママも仕事と子育てを両立

2021年に男性の育児休暇を導入。在宅勤務やフレックス制度を整えて、パパもママも仕事・子育てを両立。女性の離職率は変わらず低い。











代表取締役社長
仁井内　進

DATA

本　　社：東広島市吉川工業団地3-11
設　　立：1987年6月
資 本 金：30億円
売 上 高：212億円（2022年3月期）
従業員数：450人（2022年3月時点）
事業内容：自動車・産業機器用の空調や温調・冷却機器の開発・製造・販売
Ｔ Ｅ Ｌ：082-420-9500
Ｕ Ｒ Ｌ：https://www.jcsaircon.co.jp/

HISTORY

1987年　会社創立
1988年　工場／社屋　第1期工事竣工
　　第1実験棟竣工
1990年　工場／社屋　第2期工事竣工
1991年　第2実験棟竣工
　　実車環境試験室竣工
2007年　杰希思（南京）汽車空調有限公司
　　（当社100%出資子会社）設立
2008年　山口工場設立、生産開始
2013年　メキシコのグアダラハラに現地法人
　　J Clima Sistemas Mexico,
　　S.A. de C.V.（JMX）を設立
2014年　マレーシアのクアラルンプールに
　　現地法人
　　Japan Climate Systems（M）
　　Sdn.Bhd.（JCSM）を設立

事業内容について

マツダ、パナソニック、自動車空調大手のハノンシステムズ（韓国）が親会社の会社です。それぞれが自動車・電機・空調のプロ。各社と協業し、知見を活用しながら、車のエアコンなどの空調機器や、エンジン・バッテリーの冷却装置を開発・製造しています。「走る快適空間」を創造・実現することが当社の使命です。

社員はどんなところにやりがいを感じていますか

当社は電気自動車のバッテリークーラーの開発・製造も手掛けています。何度もシミュレーションと解析を繰り返しながら、より良い製品づくりを目指していきます。今後、伸びていく分野への挑戦にやりがいを感じる社員も多いです。

また、外国人材も多く働いているため、社員への英語習得を促進しており、勉強や資格取得のサポートも充実。「酒まつり」で英語アナウンスのボランティアに参加する社員もいて、学びの成果を発揮したり、地域貢献にもつながっています。

社内の雰囲気について

定期的なヒアリングやアンケートを行い、働きやすい環境づくりに取り組んでいます。仕事と子育てを両立しやすいよう、在宅勤務やフレックス制度などを導入し、女性が安心して復職できる体制を整えています。2021年には、男性の育休制度を導入し3人が活用。パパ・ママ両方が働きやすい環境です。また、社内設備を快適にして仕事の質やモチベーション向上につなげています。例えば事務所にカフェスペースを併設したほか、お手洗いは洗練されたデザインに改修、快適に働くことができる、環境づくりにも取り組んでいます。

広島伊丹電機株式会社

自動車部品







自動車やスマートフォンなど プラスチック部品の総合メーカー

最先端の技術を支える

わが社のポイント

Point 01　プラスチックは変幻自在

携帯電話や自動車のプラスチック部品を製造。射出成形は複雑な形状の部品生産に適し、多様な色や形の製品に対応できます。

Point 02　東広島に根差した企業

本社工場（西条中央）と黒瀬工場（黒瀬町）の2拠点体制。他県への異動はなく、東広島に腰を据えて働けます。

Point 03　新しい風を吹き込む

40代の幹部が多い中、新しい価値観を取り入れたいと今後は若手採用を増やすことで、さらに進化していきます。

若手社員にインタビュー



プロフィール

- 氏　名：藤井　佑哉
- 年　齢：33歳
- 出身地：世羅郡
- 入　社：2014年11月

会社について

当社は東広島で創業し、自動車や携帯電話のほか、自転車などのプラスチック部品を製造しています。成形から塗装、印刷、組み立てまでを社内で一貫生産できるのが強みです。塗装・印刷技術は業界トップクラス。西日本最大級の3Dプリンターも稼働し、新技術導入へ積極的に取り組んでいます。誠心誠意のものづくりで、社会に貢献できる企業であり続けたいと思っています。

やりがいを感じる瞬間は

私は新規営業を担当し、見積もり依頼の対応や提案、受注後のフォローなどが主な仕事です。材料メーカーとのやり取りが多く、仕上がり具合などを客先に提案したものが、実際に製品として量産された際はうれしいですね。過去にプロジェクト立ち上げにおいて、量産間近まで製品問題の解決に至らないというハプニングが発生しました。どうなるのかが不安でしたが、上司や他部署の協力のおかげで無事に量産を迎え、みんなでやり遂げたという達成感を味わうことができました。

社内の雰囲気について

他部署とのやり取りが多い部署のため、コミュニケーションなしでは仕事が進まないことが多いです。客先に対して新仕様の提案をする際は、製造現場や設計などの複数部署と試作品の打ち合わせを何度も実施します。相談や困り事があった時には親身になって協力してくれる人が多く、上司に伝えれば経営層にまで声が届きます。社内で情報共有がしっかりしているので、何かあればすぐに動いてくれる会社だと思います。

DATA

本　　社：東広島市西条中央4-6-19
設　　立：1967年3月
資 本 金：3300万円
売 上 高：54億2000万円（2022年3月期・単体）
従業員数：305人（単体・男性129人、女性176人）
事業内容：自動車・携帯電話部品等（樹脂関連）の製造
Ｔ Ｅ Ｌ：082-423-2313
Ｕ Ｒ Ｌ：https://h-itm.co.jp/

HISTORY

1967年　東広島市西条中央の御薗宇工業団地に「広島伊丹電機株式会社」を創業
1979年　成形組立工場を増設
1993年　6階建て成形・塗装工場を増設
1997年　UV塗装・水圧転写装置を導入
2000年　小型射出成形・スピンドル塗装用工場を増設
2006年　黒瀬工業団地に黒瀬第1工場が竣工、西条中央の工場を中央工場と呼称
2007年　黒瀬工場に第2工場が竣工、板金インサート成形設備導入
2011年　ISO9001認証取得
2015年　西条中央敷地内に南工場が竣工
2020年　大型3Dプリンター「StratasysF900」を導入

株式会社ヒロタニ

自動車部品



「音・美・熱」をテーマに成長
自動車の車内空間の快適性を追求

環境配慮の製品開発へ

わが社のポイント

Point 01　設立65年で積み重ねた信頼と実績

2023年に設立65年を迎える自動車部品メーカー。より快適な自動車の社内環境を実現すべく「音・美・熱」をテーマに日々研鑽を重ねている。

Point 02　環境に優しいものづくり

昨今の廃棄物処理問題の観点から、3R（リデュース、リユース、リサイクル）を意識し、環境に配慮・適応できる製品を開発している。

Point 03　地域のボランティア活動に積極的

地元のイベントやボランティア活動に積極的に参加している。会社の近隣で小中学生が安全に登校できるよう見守り活動も実施している。

若手社員にインタビュー



プロフィール

- 氏　名：井上　勇樹
- 年　齢：24歳
- 出身地：岡山県岡山市
- 入　社：2021年4月

会社の特徴について

ヒロタニは自動車の車内空間をより心地の良い空間にするために「至福の音」「至高の美」「至適な熱」というキーワードをテーマに自動車の吸音材、遮音材を製造しています。

〝音〟については本社の実験室で素材の特性解析や実車評価を重ねるなど、性能改善に向け研究。製品の視覚的な〝美〟の部分も追及し、上質感のある自動車の実現に寄与しています。さらに、〝遮熱〟に優れた部品にこだわり、エネルギー効率を良くすることで燃費の向上につなげています。

創業当時は広島市に拠点を置いていましたが、1965年に東広島市八本松に工場を新設。74年には志和町にも工場を設け、現在ではこの志和工場が本社となっています。地域に根付いた企業となれるよう地域活動にも積極的です。例えば、会社の近くで小・中学生が安全に登校できるように見守り活動を行っています。

普段の仕事について

取引先メーカーへの営業活動を担当。自社の設計担当や技術部門と調整を行い、より最適なコスト・性能で提案できるよう心掛けています。2022年に行われたメーカーへのプレゼン展示会は、とても印象的でした。入社後間もなく、まだ知識不足で不安ばかりでしたが、上司や他部署の先輩に支えてもらい無事に終了。緊張感ある場面を乗り越え、とても充実感が得られました。

普段の生活の中で、当社の部品が組付けられた自動車の姿を見ると、この仕事を通じて社会に貢献できているという実感がわいてきます。



代表取締役社長
廣谷　清

DATA

本　　社：東広島市志和町志和堀1153-10
設　　立：1958年12月（創業1951年12月）
資 本 金：6000万円
売 上 高：172億円（2022年5月期）
従業員数：407人（男性342人、女性65人）
事業内容：自動車内外装部品の開発・製造
Ｔ Ｅ Ｌ：082-433-6600（代表）
Ｕ Ｒ Ｌ：https://www.hirotani.co.jp/

HISTORY

1951年　広島市で創業
　　ベニヤ板・新建材の販売開始
1958年　株式会社に組織変更
1959年　東洋工業（株）〔現マツダ（株）〕へ自動車内装部品の納入開始
1965年　東広島市八本松町大字原に工場新設
1967年　大阪営業所開設
1973年　株式会社ヒロタニと商号変更
1974年　東広島市志和町に工場新設
1982年　山口県防府市に工場新設
1989年　志和工場にトリム工場を増設
1991年　志和工場に試験研究開発棟新築
　　同所に高性能制振材生産工場を増設
1995年　住宅用防音資材の生産開始
1996年　本社を東広島市志和町に移転
2000年　本社志和工場に音響実研室・シャーシーダイナモ室を新築
2005年　東広島市志和町に志和第二工場新設
2013年　福岡県飯塚市で九州工場を開設
2014年　滋賀県甲賀市に滋賀工場を開設
2017年　山口県山口市に山口工場を開設

ベバストジャパン株式会社

自動車部品






車のサンルーフ大手の日本法人
東広島からモノづくり技術届ける

働きながら世界が身近に

わが社のポイント

Point 01 日本のモノづくり技術を世界に

東広島でルーフなどの部品を生産。グローバル企業として世界で認められた技術を国内向けに、東広島で培った技術を世界に提案する。

Point 02 東広島にいながらグローバルに働く

親会社の独ベバスト社は世界に50拠点あり、海外のグループ社員とオンラインでつながっています。東広島にいながら世界が身近に。

Point 03 “さん付け”で呼び合い社内交流さかん

社長も新入社員も「～さん」と呼び合うなど、アットホームな社風。BBQなど社内イベントや部活動がさかんで他部署との交流も。

若手社員にインタビュー



プロフィール

- 氏　名：井上　大輔
- 年　齢：25歳
- 出身地：広島県
- 入　社：2020年4月

どんな会社ですか

自動車用のサンルーフやオープンカーシステムを開発・製造し、国内の自動車メーカーに販売しています。親会社は、サンルーフのトップシェアを誇るドイツのベバスト社で120年以上の歴史があります。さまざまな国へビジネスを拡大するため、世界各地に拠点を設け、日本では1978年に東広島市に日本法人を設立。以来、東広島に根差したグローバル企業として、地元企業との協業や雇用創出などで地域貢献を目指しています。近年は電気自動車などのEモビリティ産業へも参入し、バッテリーの充電システムを開発・製造するなど事業拡大を続けています。

やりがいを感じる瞬間は

自動車メーカー向けの営業を担当しています。昨今は世界的な半導体不足、コロナ禍による物流などへの影響、異常気象などさまざまな障壁があり、十分な台数の車を製造できない状況が続いています。その中で、社内・社外の調整役として、課題を一つずつクリアすることで、1台でも多く製品をお客さまへ届けられることがやりがいです。また、東広島にいながら、世界で認められた親会社の技術を国内向けに、東広島で培った技術を世界へ提案できることも誇りに思います。

社内の雰囲気は

さまざまな国籍の社員が働いているので、世界が身近に感じられます。ウェブシステムを使って、海外のグループの社員と日々コミュニケーションを取り合っています。また、社内では役職で呼ぶのではなく社長も新入社員もみんな“さん付け”で呼びあい、フラットでフランクな社風。釣り、登山、野球などクラブ活動も活発で、他の部署の人と交流できます。



代表取締役社長
ブルース・ピアス

DATA

本　　社：東広島市田口研究団地5-10
設　　立：1978年5月
資 本 金：9800万円
売 上 高：202億円（2021年1月期）
従業員数：410人（2022年3月末時点）
事業内容：自動車用サンルーフなどの開発・製造
T E L：082-425-3111
U R L：https://www.webasto.com/jp/

HISTORY

1978年　東広島市にダイキョー・ベバストを創立
1990年　東広島市田口研究団地に工場を新設
1999年　独ベバスト100%子会社として「ベバストジャパン株式会社」に商号変更
2002年　ダイハツ・コペン用RHT（リトラクタブルハードトップ）納入開始
2006年　ベバスト広州を新設
　　マツダロードスター向けRHT（リトラクタブルハードトップ）納入開始
2007年　初のパノラマルーフ（日産ムラーノ向け）納入
2009年　カスタマーセンター・トーキョー開設
2013年　中国襄陽に工場を新設
2014年　年産100万台を達成
2015年　増産対応のため、工場を拡張
2019年　カスタマーセンター・トーキョーを横浜へ移転（横浜オフィス）
2022年　敷地内に第2工場を新設

ひがしひろしまの オンリーワン企業

東広島市には国内のみならず、世界で活躍するオンリーワン企業が多く存在しています。他社が簡単にはマネできない、独自の価値を提供することでそれぞれの業界をリードしてきました。2023年版「ひがしひろしま業界地図」では、その中でも高い評価を得ている東広島市に本社のある企業7社を紹介します。

日用雑貨
（株）大創産業 p.28



100円ショップの国内最大手

100円ショップ「ダイソー」や300円商品の「スリーピー」などを運営する。世界26の国・地域で6000店以上を展開し、取り扱う商品は生活必需品から趣味嗜好品まで約7万6000点。最適な商品調達、物流網、店舗販売を可能とする事業モデルを顧客目線で刷新し、ブラッシュアップすることで世界的なブランドの確立を目指す。

印刷機製造
富士機械工業（株） p.30



金属印刷機で国内シェア約98%

特殊印刷機の国内トップメーカー。食品包装用フィルムや家具、家電製品の木目印刷などの「グラビア印刷機」、缶詰や飲料缶などの「金属印刷機」、フィルムやアルミ箔など異素材を貼り合わせる「ドライラミネーター」、さまざまな材料の表面に薬品や塗料などを均一に塗る「コーター」の4事業を展開する。

水力発電プラント
イームル工業（株） p.22



2022年3月末で294台の水車納入実績

水力発電設備の設計から工事までを担うオールインワン企業。世界情勢の変化で石油などの化石燃料が高騰する中、改めて再生可能エネルギーが注目されている。2022年10月には小川や農業用水でも発電可能な「小水力発電事業」への参入を発表。発電事業者としての知見も積み、地域課題の解決に貢献していく。

インフラ建設
豊国工業（株） p.32



ダム用水門設備直轄納入実績で国内シェアナンバーワン

インフラ建設を中心に、グループ11社を持つ「ホウコクホールディングス」の中核企業。大型の河川・海岸水門、ダム水門などを手掛け、設計から現地での据付までを一貫する。専業メーカーとしての豊富な実績が評価され、海外や全国各地で納入実績。豪雨災害対策などで同社のダム改修技術が注目されている。

半導体
マイクロンメモリジャパン（株） p.34



DRAMで世界シェア3位

米国に本社を置くマイクロン・テクノロジーの子会社として、1999年に東広島市吉川工業団地に発足。パソコンなどに使われる記憶装置の「DRAM」や「NAND型フラッシュ」など半導体メモリを製造する。国内唯一の生産拠点である広島工場では4000人超が勤務。地元大学や市と連携し、半導体を中心とした経済成長に力を入れる。

スーパー
西條商事（株） p.24



市内で最も多くの食品スーパーを展開

1951年に創業。東広島を中心に、食品スーパー「ショージ」、「業務用食品スーパー」など19店舗を展開する。地産地消にこだわり、地元飲食店と総菜の共同開発にも取り組む。良品安価をモットーに、日々豊富な品ぞろえで顧客から愛される店を目指す。

精米機・産業機械
（株）サタケ p.26



精米プラントで世界トップシェア

1896年に初代社長の佐竹利市が日本で最初の動力式精米機を開発して以来、業界における最先端の技術を提供し、多くの支持を集めてきた。2021年にはＩｏＴやＡＩを活用した次世代精米プラント「MILSTA」を開発。広島本社で同モデルプラントを公開している。また、22年には米の磨き方で日本酒の酒質が変わる最先端技術「真吟精米」を発表した。

イームル工業株式会社

オンリーワン／水力発電プラント









水力発電設備で SDGs・カーボンニュートラルに貢献

日本全国で同社製品が活躍

わが社のポイント

Point 01　全国各地で製品が活躍

創業以来、中国地方を中心に全国各地に水力発電設備を納入。納入台数は294台（2022年3月末現在）。

Point 02　70年以上積み重ねた技術と実績

1947年の創業以来、70年以上の歴史。積み重ねた技術と実績でその地域に密着した水力発電所建設に貢献。

Point 03　環境と未来を守る

水力発電など、自然に優しい再生可能エネルギーの普及にさまざまな面からアプローチしている。

若手社員にインタビュー







プロフィール

- 氏　名：後藤　健司
- 年　齢：23歳
- 出身地：東広島市
- 入　社：2022年4月

担当業務について

当社は水力発電設備の設計から販売までを手掛けており、製品は中国5県を中心に日本全国で活躍しています。私は中小水力発電用水車とその付随機器の電気制御装置の開発を担当し、現在は電圧を調整する機器の開発を進めています。具体的には、機器内に組み込まれている電子部品のリニューアルや性能向上の検討などを担当。先輩社員と一緒に勉強しながら進めています。点検や工事の業務で水車が何事もなく順調に動くと、お客さまの安心した表情を見ることができます。何より水力発電設備という大きなものを自分たちが造ったと感じられることが、やりがいになっています。

社内の雰囲気について

風通しの良い社風です。インフラ業界だけあって、まじめで責任感の強い社員が比較的多いかもしれません。10代から70代までの幅広い社員が活躍。アウトドア部などのクラブ活動もあり、和気あいあいとした雰囲気です。

印象に残っている仕事は

入社1年目に工事の見学で見に行った時の据付作業が印象に残っています。普段では入れない場所に入れることと、作業途中の現場を見学した際に、初めて水車を扱う仕事だと実感できたからです。

東広島で働くメリットは

広島市内ほど栄えてはいませんが、物価も安く、都会と田舎の自然感を味わえる場所です。最近では「ゆめモール」などの商業施設なども多くできてきており、暮らすには最適だと感じています。



代表取締役社長
山口　克昌

DATA

本　　社：東広島市八本松町原10852-1
設　　立：1947年8月21日
資 本 金：5000万円
売 上 高：37億1200万円（2022年3月期）
従業員数：121人
事業内容：水力用発電機および周辺機器の設計・製作・販売・修理
ＴＥＬ：082-429-2100（大代表）
ＵＲＬ：https://www.eaml.co.jp/

HISTORY

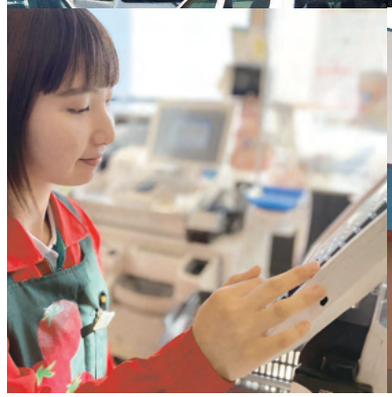
1947年 イームル商会設立
1950年 イームル工業に名称変更
1953年 南竹屋町本社建築移転
1968年 八本松工場建設
1972年 本社を丹那町へ移転
1982年 組立工場、水力試験室建設
1990年 本社建築、八本松へ移転
1994年 仕上工場、電気試験室建設
1997年 自動化設備倉庫建設
設立50周年
1999年 太陽光発電装置設置（20kW）
水中タービン発電機（製造販売）ライセンス取得
2000年 ISO 9001認証取得
2004年 ISO 14001認証取得
2010年 機械製作工場建設
2015年 本工場建設、太陽光発電装置設置（100kW）
2017年 設立70周年
2022年 設立75周年

西條商事株式会社

オンリーワン／スーパー









東広島中心に19店を展開
地域産品にこだわって仕入れ

移動販売車で買い物難民を支援

わが社のポイント

Point 01　東広島中心に19店を展開

「地域愛着」「良質安価」「誠実奉仕」を理念に、食品スーパー「ショージ」、「業務用食品スーパー」など19店を展開する。

Point 02　地産地消を推進

味・産地・旬・製法・素材にこだわり、地元の新鮮な野菜や産品を消費者に届ける。地元飲食店と惣菜の共同開発にも取り組んでいる。

Point 03　専門店に劣らない品ぞろえ

各店で客の嗜好や生活スタイルに合わせた店づくりを推進する。有機・無添加食品の自然食品コーナーなど豊富な品ぞろえが好評。

若手社員にインタビュー







プロフィール

- 氏　名：中川　雅代
- 年　齢：35歳
- 出身地：広島市
- 入　社：2010年4月

創業の経緯は

第二次世界大戦下、各商店への食糧配給機能として立ち上がった卸組合が当社の前身です。戦後、卸機能を継続するために店主が出資し合い、西條商事を設立。地域の食生活を支えるためのインフラとして事業が始まりました。卸売業の傍ら「主婦の店」という店名で地域のお客さまへの販売をスタート。「西條商事が出した店」からいつしか「ショージ」の愛称で呼ばれるようになり、現在の店名になりました。

力を入れていることは

お客さまの立場に立ち、困りごとを一つ一つ解決していく「思いやり」の姿勢を大切にしています。近年は買い物難民問題を解消しようと、移動販売車「とくし丸」事業を強化し、計17台を稼働しています。

仕事内容は

菓子のバイヤーを担当。メーカーなどと商談をして仕入れる商品を決め、各店舗に案内します。販売データを確認し、商品の差し替えや催事の企画も行います。こだわりをもって選んだ商品を手に取っていただいたときが一番うれしいです。新店やリニューアル店舗のオープンでは商品の陳列など準備が大変ですが、お客さまの笑顔を見るとやりがいと喜びを感じます。

会社には地元の方々を大切に、どうしたらお客さまに喜んでいただけるか考え、動いている方が多いです。社長も含め子育て中の社員が多く、子育てしながら働きやすい環境も整っています。

地元の一押し商品は

米粉と西条酒を使う唐揚げ「コメカラ」。カリッとした食感で子どもが大好きなメニューです。私もよくショージで購入しています。



代表取締役社長
蔵田　亮

DATA

本　　社：東広島市西条土与丸2-6-49
創　　業：1941年
資 本 金：1945万円
売 上 高：130億円（2022年9月期・単体）
従業員数：571人
事業内容：食料品を中心としたスーパーマーケットの運営
Ｔ Ｅ Ｌ：082-423-3144
Ｕ Ｒ Ｌ：https://www.saijo-shoji.co.jp

HISTORY

1941年　賀茂郡生活必需品小売商業組合を設立
　　配給機関として活動を始める
1951年　西條商事株式会社を設立
　　小売店対象に日用品の卸売を始める
1953年　西条町本町の本部に小売部を併設
1963年　中央通に本社移転
1968年　店舗名を「ショージ」に改称
2002年　業務用食品スーパー（西条店・竹原店）を開く
2003年　カレンズ八本松店オープン
2004年　業務用食品スーパー東雲店を開店
2005年　白木店（安佐北区）を開く
2006年　業務用食品スーパー高陽店、みどり坂店（安芸区）を開店
2011年　白市駅前店・世羅店をオープン
2012年　本郷店（三原市）を開く
2016年　牛田店（東区）を開店
2018年　Partner Shoji 寺家駅前店開店
　　移動販売とくし丸事業スタート

株式会社サタケ

オンリーワン／精米機・産業機械



精米プラントのトップメーカー
世界の人々の豊かな食を支える

納入先は世界約150カ国

わが社のポイント

Point 01　穀物加工にワンストップで対応

穀物加工機の開発・製造～プラントエンジニアリング～ライン設計～施工～アフターサービスまでを一貫する世界でも数少ない会社。

Point 02　技術力で食文化の発展に貢献

食味計や撹動もみすり機、無洗米、ＧＡＢＡライスの開発などで業界をリード。高い技術力で食文化の発展に貢献する。

Point 03　持続可能な社会に向けて

ＡＩやＩｏＴを積極的に活用し、機械の省人化・自動化・効率化を加速。豊栄町をモデル地区とし、農業の６次産業化にも取り組む。

若手社員にインタビュー







プロフィール
- 氏　名：上迫　愛奈
- 年　齢：25歳
- 出身地：東広島市
- 入　社：2020年4月

担当業務について

サタケは人類の3大主食である「米」、「麦」、「とうもろこし」を中心に、食品全般に関わる加工機械や食品の製造・販売を手掛けており、私は穀物加工プラントの設計業務（海外向け）を担当しています。お客さまが希望する仕様や処理能力に合う機種を選定し、作業フローやレイアウトを考えて図面を作成するのが主な仕事です。

納入先は世界約150カ国に上り、それぞれの国や地域における環境や金銭的条件をクリアできるように日々努力しています。自分の書いた図面によってお客さまの業務が効率化できた時、大きなやりがいを感じます。

社内の雰囲気について

伝統を重んじながらも、新しいことに積極的にチャレンジできる社風です。社内はいつも和やかな雰囲気で、従業員同士で知見やスキルを共有し互いを高め合える環境が整っています。また、社長の松本和久が従業員向けに何か話すとき、いつも締めには「日頃からご理解、ご支援いただいている家族の皆さまにもよろしくお伝えください」という言葉があります。従業員だけでなく、家族や周りを取り巻く全ての人々を幸せにしたいという思いが感じられます。

印象に残っている仕事は

入社2年目の時に福岡県で約半年間、プラント新設工事に立ち会いました。長期間にわたって現場に入り、職人さんや各部署の先輩たちに指導してもらいながら業務に取り組みました。現場ならではの苦労を知れたこと、設計に関わる多くの人たちと直接話ができたことなど、多くの学びがありました。



代表取締役社長
松本　和久

DATA

本　　社：東広島市西条西本町2-30
設　　立：1939年12月（創業1896年3月）
資 本 金：2億8000万円
売 上 高：647億円（2022年2月期・グループ連結）
従業員数：2800人（2022年4月現在・グループ計）
事業内容：食品産業総合機械、プラント設備および食品製造販売
ＴＥＬ：082-420-0001（大代表）
ＵＲＬ：https://satake-japan.co.jp/

HISTORY

1896年　初代・佐竹利市、日本で最初の動力精米機を考案し創業
1908年　竪型研削精米機を開発、吟醸酒を誕生させる原動力となった
1979年　米に混じる着色粒・異物を除去する「光選別機（色彩選別機）」を開発
1986年　世界初の食味計測システム「食味計」を開発
1995年　乾燥米飯「マジックライス」を発売
2004年　研究開発拠点「クリスタルラボラトリー」が竣工
2008年　「にっけい子育て支援大賞」（第2回）を受賞
2011年　ＧＡＢＡライスＰＲ拠点「おむすびのＧＡＢＡ西条店」をオープン
2017年　地域再生交流拠点「豊栄くらす」をオープン
2019年　海外ミドル層（中規模事業者）向けもみすり精米プラント「REACH」発売
2021年　省力・自動化と品質向上を実現した精米モデルプラント「MILSTA」を公開

株式会社大創産業

オンリーワン／日用雑貨



100円ショップの国内最大手
世界26の国・地域で6000店以上展開

※日本含む。2022年2月末時点

東広島で創業し2022年で50周年

わが社のポイント

Point 01　本社は今も東広島市に

国内で圧倒的知名度を誇る「DAISO」ブランドは東広島市で誕生。今では世界に知られるブランドに成長した。

Point 02　毎月約1200種類の新商品

取り扱う商品数は約7万6000点。新商品開発を強化し、生活必需品から趣味嗜好品まで生活を豊かにする幅広い商品を届ける。

Point 03　女子駅伝部で地域・社会貢献

創業者の矢野博丈の「地元への恩返しと社会貢献をしたい」という熱い思いから2019年に創部。地域で陸上教室も行う。

若手社員にインタビュー







プロフィル

- 氏　名：上野　綾子
- 年　齢：25歳
- 出身地：岡山県
- 入　社：2020年4月

どんな会社ですか

100円ショップの「ダイソー」を国内外に出店し、近年は300円商品を扱う「スリーピー」、生活雑貨の新ブランド「スタンダード・プロダクツ」などを展開しています。商品数は約7万6000種類に上り、そのうちなんと約9割が自社開発です。幅広いお客さまに評価していただき、創業来売り上げを伸ばし続けています。

国内外で6000店以上を展開するダイソーが「東広島発」のブランドであることを、地域の方にもっと知ってもらいたいです。

やりがいを感じる瞬間は

従業員の入退社管理を中心に人事制度の企画や運用を担当しています。会社を支える従業員の〝働く環境をより良くしたい〟という思いを持って働いています。従業員からの問い合わせに対応した時、「丁寧に教えてくださり、ありがとうございます」と何度も言われ、その後お礼メールまでもらったことがあります。特別なことでなくても、日々の行動で人の役に立てることにやりがいを感じています。

社内の雰囲気は

掃除やイベントなど、役職や年次関係なく、何でもみんなで取り組もうという雰囲気があります。また、明るく話好きの人が多いので、休憩時間は各所で会話に花が咲いています。店舗が全国にあるため、社員同士が顔を合わせる機会は多くないですが、それぞれの分野で助け合っています。

毎週金曜日は「定時退社デー」。終業を告げる館内方法と共に速やかに退社するルールになっているので、気兼ねなく退勤することができています。

DAISO ダイソー

DATA

本　　社：東広島市西条吉行東1-4-14
設　　立：1977年12月(創業1972年3月)
資 本 金：27億円
売 上 高：5493億円（2022年2月期）
従業員数：2万4605人（2022年2月末時点）
事業内容：生活雑貨の製造販売
Ｔ Ｅ Ｌ：082-420-0100
Ｕ Ｒ Ｌ：https://www.daiso-sangyo.co.jp/

HISTORY

1972年　矢野商店を創業
1977年　（株）大創産業を設立
　　価格を100円に統一
1987年　100円SHOPダイソー誕生
1998年　国内1000店舗突破（直営・代理店含む）
2001年　海外1号店オープン
2005年　海外10の国と地域に出店
2007年　タイ工場兼倉庫を稼働
2010年　世界3000店舗突破
2012年　全国に8拠点のRDCを建設・稼働
2018年　5000店舗突破（国内・海外）
　　300円ショップ THREEPPYの事業展開
2020年　売上高5000億円を突破
2021年　新業態「Standard Products」と「Natural Coordinate」の2ブランドを展開

富士機械工業株式会社

オンリーワン／印刷機製造









特殊印刷機のパイオニア
世界40カ国超に出荷

時代に合わせ新技術を開発

わが社のポイント

Point 01　国内シェア 98%

飲料・スプレー缶用の金属印刷機は国内シェア約98%。菓子袋やペットボトルのフィルムに使われるグラビア印刷機も6割を誇る。

Point 02　製品が世界各地で活躍

機能や耐久性が評価され、東南アジア、中南米、ヨーロッパなど40カ国以上で印刷機が採用。さらなる販売強化を目指している。

Point 03　絶え間ない技術革新

印刷機の知見を生かしスマホなどの製造に使われる塗工機を開発。ものづくり日本大賞を受けた。小ロットや自動化印刷機も開発中。

若手社員にインタビュー







プロフィール

- 氏　名：土久岡　響
- 年　齢：23歳
- 出身地：東広島市
- 入　社：2022年4月

会社の強みは

創業以来、搬送機器、タバコ製造プラント、ボウリングのピンセッターなど幅広い品目を設計・製造してきました。現在は培ってきた経験やノウハウを強みに、菓子の袋や飲料缶などを彩る特殊印刷機をオーダーメードで製造しています。社会のニーズに合わせ、常に新しい製品や技術の開発に挑戦しているほか、技術継承や社員満足度の向上に向け、DXや働き方改革にも力を入れています。

仕事内容は

世界で活躍する印刷機メーカーと知って興味を持ち、入社しました。現在は製造課で工場内作業を担当し、部品の組み立てに携わっています。図面通りに組めた時はとても気持ちがよく、達成感があります。入社後、初めての出張では先輩に付いて取引先で印刷機の設置工事に従事。優しく丁寧な指導のおかげで時間内に作業を終えることができました。組み立てを通じて機械の知識を身に付け、将来は営業などにも挑戦してみたいです。

2017年完成の本社屋には休憩スペースなどがあり、快適に働くことができます。コロナ禍で飲み会などはありませんが、ゴルフコンペやクラブ活動などがあり、和気あいあいとした雰囲気で楽しいです。残業が少なく午後5時前には仕事が終わるので、趣味などに時間を使いやすい点もありがたいですね。

東広島市の魅力は

街の中心部にスーパーやショッピングモールが集積し、住みやすいです。行政の子育て支援も充実しており、子どもが増えてきたと感じます。当社は献血などを推進しており、これらを通して地域に貢献していきたいです。



富士機械工業株式会社
FUJI KIKAI KOGYO CO.,LTD.

代表取締役社長
和田　龍昌

DATA

本　　社：東広島市八本松飯田2-7-1
設　　立：1951年7月
資 本 金：4億5000万円
売 上 高：122億円（2022年8月期）
従業員数：263人
事業内容：グラビア印刷機、金属印刷機など
　　各種産業用機械の開発・設計・製造・販売
ＴＥＬ：082-428-2450
ＵＲＬ：https://www.fujikikaikogyo.com/

HISTORY

1951年　富士工業（有）として設立
1952年　富士機械工業（株）に改組
1963年　ピンセッター製造開始
1970年　東広島市八本松町に新工場建設
1978年　グラビア印刷機1号機完成
1997年　通産省・新規産業創造技術開発費補助事業の採択を受け「水性塗工システム」の開発に着手
2007年　「精密薄膜コーティングシステムの開発」がNEDO開発助成事業に採択
2010年　タイに「THAI FUJIKIKAI Co.,Ltd.」を設立
2016年　MCD塗工機が第41回発明大賞の考案功労賞を受賞
2017年　本社ビル完成
2018年　第7回ものづくり日本大賞「特別賞」受賞、経産省の「地域未来牽引企業」に選定
2019年　新物流倉庫完成、府中事業所に開発部を拡張・移転

豊国工業株式会社

オンリーワン／インフラ建設






ダムなどの総合水門メーカー
全国各地に豊富な納入実績

創業65年、豊かな暮らしの実現へ

わが社のポイント

Point 01　1000年先も地球でいたい

「1000年先も地球でいたい」という理念を掲げ、自然と共生しながら人々の暮らしを守るものづくりに取り組んでいます。

Point 02　全国に施工実績

全国に施工実績あり、県内でも福富ダム（東広島市）、温井ダム（安芸太田町）、土師ダム（安芸高田市）などを手掛けています。

Point 03　自社ブランド製品

水門を開閉させる装置を自社ブランドで設計製造を行っています。

若手社員にインタビュー



プロフィール
- 氏　名：堀川　真紀
- 年　齢：25歳
- 出身地：東広島市
- 入　社：2019年4月

会社の特徴について

大型の河川・海岸水門、ダム水門の技術を持つ総合水門メーカーです。「治水・利水事業を通じて国土保全に貢献し、国民の生命財産を守る」という経営理念のもと、大型ダム・高圧ダムなどの事業を手掛けています。設計から現地での据付けまでを一貫する技術力と、専業メーカーとしての豊富な実績が評価され、主に官公庁からの発注に元請け業者として対応。製品は海外や全国各地に納入され、豊かな暮らしの実現に欠かせない存在として機能しています。

担当業務について

受注した水門工事の施工計画書（作業手順書）の作成や、原価算出、実作業を担当する業者さんとの金額交渉などを行っています。また、現場代理人として工事進捗を管理するのも重要な仕事です。印象に残っている仕事は入社2年目で携わった、愛媛県のダム整備工事。初めての現場は不安ばかりでしたが、先輩方が熱心にサポートしてくれ、無事に仕事を進めることができました。皆が優しく指導してくれるのでとても働きやすい雰囲気です。

東広島市の魅力は

商業施設や病院、公園などの施設が充実しており、幅広い年齢層にとって住みやすい街だと感じています。特に、市近郊には多くのゴルフ場があり、広島市内をはじめとした各地域へのアクセスも良好です。地元産品である「安芸津のジャガイモ」は毎年箱買いし、さまざまな調理方法で楽しんでいます。また、幼い頃からよく食べている河内町の鮎やそばもお勧めです。



代表取締役社長
金谷　将明

DATA

本　　社：東広島市西条町御薗宇6400-3
設　　立：1957年10月
資 本 金：1億円
売 上 高：83億円（2022年9月期・単体）
従業員数：206人（男性177人、女性29人）
事業内容：ダム水門、河川水門の製造・設計・据付
Ｔ Ｅ Ｌ：082-493-7000（代表）
Ｕ Ｒ Ｌ：https://hokoku-kogyo.co.jp/

HISTORY

1957年　広島市大州町に設立。水門の製作販売開始
1962年　豊国式油圧シリンダー背面支持式自動起伏ゲートの販売開始
1969年　東広島市の県工業団地の敷地1万8000坪に西条工場完成、操業開始
1970年　東広島市に本社移転
　　穀物乾燥用シンプレックス（英国）貯留瓶、ダムゲートの販売活動開始
1981年　ロータリー式自動除塵機（ロータリーバケット）の開発
1989年　小水力・風力発電等省エネルギー製品販売開始
1996年　RIVA CALZONI社から「M7S」型風車の国内とアジアへの独専販売権を入手
2006年　JFEエンジニアリングから水門・水圧鉄管・ダム設備部門に属する事業を継承
2008年　川崎重工業から水門設備に関する事業を継承
2019年　新商品開発室を新設

マイクロンメモリジャパン株式会社

オンリーワン／半導体



世界第３位の半導体大手子会社
メモリー製品の開発・製造担う

ダイバーシティ（多様性）浸透

わが社のポイント

Point 01　世界最先端の半導体メモリーを量産

世界最先端の「1β」技術による高速で低消費電力DRAM（データを一時保存する半導体メモリー）を世界で初めて量産化。

Point 02　多様性・平等など社風として定着

ダイバーシティ（多様性）、イコーリティ（平等性）、インクルージョン（包摂性）の文化が定着し、誰もが自分らしく仕事できる環境。

Point 03　地域との連携を重視

地元大学や市と連携し、半導体を中心に人材育成や経済成長に力を入れる。社員のボランティア・環境保護活動への参加も積極的。

若手社員にインタビュー



プロフィール
- 氏　名：ヌル・ファティハ
- 年　齢：28歳
- 出身地：マレーシア・クアラルンプール
- 入　社：2020年2月

どんな会社ですか

当社は米国に本社を置く半導体大手のマイクロン・テクノロジーの子会社として、1999年に設立し、2021年に東広島市吉川工業団地に本社を移転。世界第3位の半導体メモリーのメーカーで、広島工場ではデータの一時保存に使うDRAMと呼ばれるメモリー製品の開発・製造を手掛けています。会社の成長に伴って従業員が着実に増え、地域との連携も深めています。

普段の仕事について

生産技術開発職で、キャパシティ（工場全体の生産能力）やスマートマニュファクチャリングのツールなどの問題を解析して生産に支障がないように解決することが仕事です。また、新しいツールを導入するときの受入検査も担当しており、実際に工程で使う前に問題がないことを確認しています。

仕事のやりがいは

生産を滞りなく進めることができるよう、工程上の問題を少しでも早く解決して、納期や品質に影響を与えないようにすることが重要な仕事だと思っています。自分の力で問題が解決できたときは最も達成感を感じます。

ダイバーシティの取り組みは

日系企業から中途採用で入社したのですが、当社は多種多様なバックグラウンドや価値観を持つ社員が在籍していて、ダイバーシティ（多様性）に対応した社内環境だと感じています。例えば私はイスラム教徒ですが、社内には礼拝室があり、男性・女性用に分けられていて、女性も使いやすいです。また、食堂ではイスラム教徒向けにハラルフードのメニューが毎日あります。女性として、外国人として、自分らしく働くことができる環境が整っています。

代表取締役
ジョシュア・リー

DATA

本　　社：東広島市吉川工業団地7-10
設　　立：1999年12月
資 本 金：1億円
売 上 高：約3兆円（グループ全体）
従業員数：4400人
事業内容：半導体メモリー製品の開発・製造
Ｔ Ｅ Ｌ：082-429-3333（代表）
Ｕ Ｒ Ｌ：https://jp.micron.com/



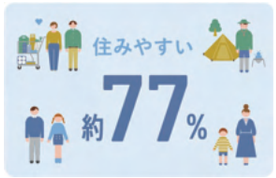


ひがしひろしまが もっと好きになる くらしのMAP

海と山に囲まれた自然豊かな東広島市。
企業などの事業所が多く、
中心部には大きな商業施設もあって
働くのにも暮らすのにも
ちょうど良い街。



選ばれる理由



令和3年度に実施した市民満足度調査では、多くの方が「住みやすい」「住み続けたい」と回答。82%が「今後も住み続けたい」と回答しています。



働く世代が多い活気あるまち。15～64歳（生産年齢）人口の割合は広島県・全国平均よりも高く、生産年齢人口の割合が62.9%と、中国地方の市町村第1位です。

ひがしひろしまの暮らし
やさしい未来都市！
東広島

東広島の情報がもりだくさん

地元のイチオシ商品

竹原マツ子さんのおはぎとお餅

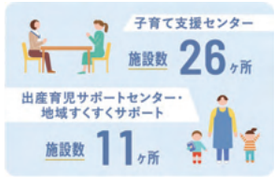


会社で頂いたことがあるのですが、道の駅「のん太の酒蔵」でも販売されている人気商品です。香り・食感・甘さなどお餅の魅力に気付かされる逸品でした。



広島伊丹電機株式会社
藤井　佑哉さん

ビジネス・子育て



子育て支援センターは保育園や福祉施設のほか、商業施設内にもあり場所や形態は様々です。子育て中の親子が気軽に集まって交流を深めることができ、子育ての悩み相談もしています。



東広島市の産業構造は製造業がメインで、市内で働く人の約25%は製造業に従事しています。

交　通



県外移動も気軽にできます。新幹線・飛行機で他県への移動もラクラク。飛行機で札幌・仙台・東京・那覇などに。



広島市内まで電車で約40分！県内移動が意外と時間がかかりません。車でも高速道路を使うと約50分、1時間以内で移動できます。



おすすめスポット

龍王山の麓にある 憩いの森公園





多目的広場や遊具広場があるため、家族連れや散歩好きな人がよく遊びに来ています。キャンプ場もあるのでアウトドア好きな人も楽しめます！

株式会社オンド
河本　敬太さん

掲載企業

オートリブ株式会社広島事業所
株式会社オンド
ダイキョーニシカワ株式会社
株式会社日本クライメイトシステムズ
広島伊丹電機株式会社
株式会社ヒロタニ
ベバストジャパン株式会社
イームル工業株式会社
西條商事株式会社
株式会社サタケ
株式会社大創産業
富士機械工業株式会社
豊国工業株式会社
マイクロンメモリジャパン株式会社

2023年3月発行　東広島市
〒739-8601　東広島市西条栄町8-29（東広島市産業部産業振興課）　Tel：082-420-0921
（取材・編集協力／株式会社広島経済研究所　広島経済レポート 発行元）