(第1面)

鉄骨工事監理状況報告書

東 広 島 市 長 (建築主事) (建築副主事) 指定確認検査機関

工事	監理	者	住	所					
			氏	名					
()	建築	手士		()	登録	第	号
()	建築	毛士事	事務所	()	知事登	録第	号
			電話	舌番号	()	_	

次のとおり、工事監理の状況を報告します。

なお、この報告書の記載事項は、事実に相違ありません。

たか,	この報告書の記載事頃は、事実に相違ありません	ν_{\circ}		
	報告内	容		
項目	報 告 事 項	照合を行っ た設計図書	確認の方法	確認の 結 果
1 材料	(1) 鉄骨 ア 鋼材の規格、材質、種類、断面の寸法及び品質証明 イ 高力ボルト、普通ボルト及びアンカーボルトの規格、種類、寸法及びねじ形状ウ頭付スタッドの規格、種類及び寸法工溶接材料 鋼材の組合せの適否及び保管オデッキプレートカさび止め塗料		A·C	
	(2) 耐火被覆 ア 吹付けの工法 イ 耐火板張り ウ 耐火材の巻付け		A·C	
2 施工	(1) 資格 ア 溶接施工管理技術者及び溶接技能者 イ 溶融亜鉛めっき高力ボルト接合の施工 管理技術者及び締付け技能者 ウ 専門検査会社の非破壊試験検査技術者 及び建築鉄骨超音波検査技術者		A·C	
	(2) 製作及び製品 ア 形状、寸法、ボルト孔の径、スリーブ 及び開口部の補強 イ 溶接の状態 ウ 摩擦面におけるまくれ、ひずみ、へこ み及びさびの状態 エ スタッドボルトの径、本数及び配置 オ さび止め塗装の範囲		A·B·C	

	(第2回)			
	報告内	容		
項目	報告事項	照合を行っ た設計図書	確認の方法	確認の 結果
	(3) 溶接接合 ア 溶接作業における気温及び天候条件 作業場所の気温、降雨、降雪及び風 イ 溶接の着手前の確認 隙間、食違い、ダイヤフラム及びフランジのずれ、ルート間隔、開先角度、組立溶接並びにエンドタブの取付け状態 ウ 溶接作業中の確認 予熱、溶接順序、溶接姿勢、溶接棒の径、ワイヤ径、溶接電流、アーク電圧、入熱、パス間温度、スラグの清掃及び裏はつりの状態		A • B • C	
	(4) ボルト接合			
2 施工	ア 高力ボルト 摩擦面の状態、ピンテールの破断、と も回り有無、ナット回転量及びボルト余 長		A·C	
	イ 普通ボルト ボルト余長、座金の有無及び戻り止め の方法		A·C	
	(5) 鉄骨建方 ア アンカーボルトの設置 位置、定着長さ、固定、養生及び柱底 均しモルタルの厚さ イ 建方精度 柱の倒れ、スパン長さ、梁の湾曲及び 接合部の精度		А•В•С	
	(6) 耐火被覆 ア 下地における浮きさび及び付着油の除去 イ 被覆の厚さ ウ 耐火表示		A • B • C	
	(7) さび止め塗装 ア 未塗装の範囲 イ 塗装の損傷部分の補修の状態		A·C	
	(8) 溶融亜鉛めっき工法			
	ア 溶融亜鉛めっき めっきの付着量、溶接部の割れ、仕上 り状態及び傷の補修の状態		A·C	
	イ 溶融亜鉛めっき高力ボルト (ア) 摩擦面の処理 (イ) 締付けによるマーキングのずれ、ナット回転量及びボルト余長		A·C	
	· ·	ı	1	1

	却	広		
	報 告 内	容	T 1	TL 377 0
項目	報告事項	照合を行っ	確認の方法	確認の
		た設計図書		結果
	(1) 溶接接合			
	ア 共通			
	(ア)外観			
	アンダーカット、ピット、オーバー			
	ラップ、割れ、クレーター、溶接ビー			
	ド面の形状、スラグ除去の不良、すみ			
	肉の脚長不足及び突合せの余盛不足		$A \cdot B \cdot C$	
	(4) 突合せ溶接部の食違い並びにダイヤ			
	フラム及びフランジのずれ			
	(ウ) 内部欠陥			
	ブローホール、溶け込み不足、割れ			
	及びスラグ巻き込み			
	イ 試験により不合格となった溶接の補修			
3	(7) 外観			
試験		A • B • C		
	(イ) 内部欠陥			
	気がではいる			
	(2) スタッド溶接接合			
	アー共通			
	(7) 外観			
	アンダーカット、仕上り高さ及び傾		$A \cdot B \cdot C$	
	<i>*</i>			
	(イ) 打撃曲げ試験			
	曲げ角度及び割れ			
	イ 試験により不合格となったスタッド溶			
	接の補修		A • C	
	補修の状態			

- 注 1 この様式は、建築基準法施行規則別記第19号様式による完了検査申請書又は建築基準法施行規則別記第26号様式による中間検査申請書の第4面工事監理の状況の表主要構造部及び主要構造部以外の構造耐力上主要な部分に用いる材料(接合材料を含む。)の種類、品質、形状及び寸法の項及び主要構造部及び主要構造部以外の構造耐力上主要な部分に用いる材料の接合状況、接合部分の形状等の項に記載すべき事項を含む報告書とします。
 - 2 完了検査申請書にこの報告書を添付する場合は、特定工程に係る建築物にあって は、直前の中間検査までの工事監理の状況については、記載しないでください。
 - 3 具体的な確認の方法は、工事監理について国土交通省が作成したガイドライン等 を参照してください。
 - 4 該当がない項目については、記載は不要です。
 - 5 「照合を行った設計図書」の欄は、建築基準法施行規則第1条の3に規定する図書及び書類のうち、工事監理において照合に用いたものを記載してください。
 - 6 「確認の方法」の欄は、次に掲げる記号のうち該当するものを○で囲んでください。なお、Cに該当する場合は、確認に用いた具体的な書類を記載することとし、 その書類は、検査の際に確認する場合があるため、現場に備え置いてください。
 - A 目視又は試験による立会確認
 - B 計測等による立会確認

- C 自主検査記録、施工記録、測定記録、材料搬入報告書、工事写真、資格証明書、施工図、試験成績書等による確認
- 7 「確認の結果」の欄は、「適」又は「不適」のいずれかを記載することとし、「 不適」を記載する場合には、建築主に対して行った報告の内容も併せて記載してく ださい。なお、工事施工者が注意に従わなかった場合は、「不適」を記載してくだ さい。
- 8 市長又は建築主事若しくは建築副主事から建築基準法第12条第5項の規定による工事監理状況報告書(別記様式第3号)の提出の求めがあったときは、この報告書の添付及び検査の際の書類の備置きは要しません。
- 9 不用の文字は、消してください。