

レディーミクストコンクリート配合計画書

No.

2024年 9月20日

西条河内共同生コン(株) 殿

西条河内共同生コン(株) 株式会社

配合計画者名 幸崎 秀剛

工 事 名 称

所 在 地

納入予定時期

本配合の適用期間 a) 3月21日～6月20日、9月21日～11月30日 左記以外の期間は備考欄に記述。
(標準配合)

コンクリートの打込み箇所

配 合 の 設 計 条 件													
呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スラップ又はスラップフロー cm	粗骨材の最大寸法 mm	セメントの種類による記号								
	普通	27	12	20	N								
指定事項 (必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載		粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載								
	骨材の種類	使用材料欄に記載		アルカリシリカ反応抑制対策の方法 b)	A								
指定事項 (任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載		軽量コンクリートの単位容積質量	- kg/m ³								
	舗装コンクリートの強度試験方法	曲げ強度・圧縮強度		コンクリートの温度	-℃								
	水の種類	使用材料欄に記載		水セメント比及び/又は水結合材比の目標値の上限	55%								
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載		単位水量の目標値の上限	- kg/m ³								
	塩化物含有量	0.30 kg/m ³ 以下		単位セメント量の目標値の下限又は目標値の上限	- kg/m ³								
	呼び強度を保証する材齢	- 日		流動化後のスラップ又はスラップフローの増大量	- cm								
空気量	-		- %										
使 用 材 料 c)													
セメント	生産者名	株式会社トクヤマ		密度 g/cm ³	3.16	Na ₂ Oeq % d)	0.63						
混和材①	製品名	-	種類	-	密度 g/cm ³	-	Na ₂ Oeq % e)	-					
混和材②	製品名	-	種類	-	密度 g/cm ³	-	Na ₂ Oeq % e)	-					
骨材	No.	種類	産地又は品名	7.6mm版反応性による区分 f)	粒の大きさの範囲 g)	粗粒率又は実積率 h)	密度 g/cm ³ 絶乾表乾	微粒分量の範囲 % i)					
	①	砕砂	黒瀬産：福原産業	A モルタルバー法	5以下	2.90	-	2.56 5.0±2.0					
	②	砕砂	黒瀬産：福原産業 (V7)	A モルタルバー法	5以下	2.70	-	2.56 5.0±2.0					
	③	-	-	-	-	-	-	-					
粗骨材	①	砕石	黒瀬産：福原産業 (2010)	A モルタルバー法	20～10	7.00	-	2.62 1.0±1.0					
	②	砕石	黒瀬産：福原産業 (1505)	A モルタルバー法	15～5	6.35	-	2.62 1.0±1.0					
	③	-	-	-	-	-	-	-					
	④	-	-	-	-	-	-	-					
混和剤①	製品名	フローリックSF500S	種類	高性能AE減水剤 (標準形 I 種)			Na ₂ Oeq % j)	0.7					
混和剤②	製品名	-	種類	-			Na ₂ Oeq % j)	-					
混和剤③	製品名	-	種類	-			Na ₂ Oeq % j)	-					
細骨材の塩化物量 k)		-		% 水の種類 l)		地下水・上澄水	目標スラッジ固形分率 m)	- %					
回収骨材の使用使用方法 o)		細骨材	-	粗骨材	-	スラッジ水の使用使用方法 n)	-						
配 合 表 p) kg/m ³													
セメント	混和材		水 q)	細骨材			粗骨材			混和剤 r)			
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③
321	-	-	170	594	256	-	553	367	-	-	2.57	-	-
水セメント比 s)		53 %		水結合材比 s)		-		細骨材率		48.6 %			
備考	骨材の質量配合割合、混和剤の使用量については、断りなしに変更する場合がある。						骨材混合比 (容積混合)		細骨材①:②		70.0:30.0		
									粗骨材①:②		60.0:40.0		
修正標準配合として次に示す適用期間の間、混和剤の単位量のみ変更致します。 6月21日～9月20日 (夏期) C×15%増、12月1日～3月20日 (冬期) C×15%減													

配合計算書

配合の設計条件													
呼び方	コンクリートの種類による記号		呼び強度	スランプ又はスランプ70- cm		粗骨材の最大寸法 mm		セメントの種類による記号					
	普通		27	12		20		N					
指定事項	W/C ≤ 55%												
(1) 変動係数 (v)	当工場の実績により v = 10.0 %												
(2) 配合強度 (m)	$\alpha_1 = \frac{0.85}{1 - \frac{3.0 \cdot v}{100}} = 1.214 \quad \alpha_2 = \frac{1}{1 - \frac{4.0 \cdot v}{100 \sqrt{4.0}}} = 1.250$ $m = \alpha_2 \times S_L = 1.250 \times 27 = 33.8 \text{ N/mm}^2$ よって m = 33.8 N/mm²												
(3) 水セメント比 (W/C)	$m = -15.2 + 26.3 \times C/W$ $W/C = 26.3 \div (33.8 + 15.2) \times 100 = 53 \% \leq \text{【55% (上限値)】}$ ∴ W/C = 53 %												
(4) 単位水量 (W)	当工場の実績により W = 170 kg/m ³												
(5) 単位セメント量 (C)	$C = W \div (W/C) \times 100 = 170 \div 53 \times 100 = 321 \text{ kg/m}^3$ $C_v = C \div \text{密度} = 321 \div 3.16 = 102 \text{ L/m}^3$												
(6) 空気量 (A)	A = 4.5 % × 1000 = 45 L/m ³												
(7) 単位粗骨材量 (G)	当工場の実績により かさ容積 = 0.605 m ³ /m ³ 実積率 = 58.0 % $G_v = 0.605 \times 1000 \times 58.0 \div 100 = 351 \text{ L/m}^3$ $G_{1v} = G_v \times 60.0 \% = 211 \text{ L/m}^3 \quad G_1 = G_{1v} \times \text{表乾密度} = 211 \times 2.62 = 553 \text{ kg/m}^3$ $G_{2v} = G_v \times 40.0 \% = 140 \text{ L/m}^3 \quad G_2 = G_{2v} \times \text{表乾密度} = 140 \times 2.62 = 367 \text{ kg/m}^3$												
(8) 単位細骨材量 (S)	$S_v = 1000 - (W + C_v + G_v + A) = 1000 - 668 = 332 \text{ L/m}^3$ $S_{1v} = S_v \times 70.0 \% = 232 \text{ L/m}^3 \quad S_1 = S_{1v} \times \text{表乾密度} = 232 \times 2.56 = 594 \text{ kg/m}^3$ $S_{2v} = S_v \times 30.0 \% = 100 \text{ L/m}^3 \quad S_2 = S_{2v} \times \text{表乾密度} = 100 \times 2.56 = 256 \text{ kg/m}^3$												
(9) 細骨材率 (s/a)	s/a = S_v ÷ (G_v + S_v) × 100 = 48.6 %												
(10) 単位混和剤量 (Ad)	Ad = C × 添加率 × 密度 = 321 × 0.80 % × 1.00 = 2.57 kg/m ³												
配合表 kg/m ³													
セメント	混和材		水	細骨材			粗骨材				混和剤		
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③
321	—	—	170	594	256	—	553	367	—	—	2.57	—	—
水セメント比	53 %		細骨材率	48.6 %			骨材混合比 (容積混合)		細骨材①:② 粗骨材①:②		70.0:30.0 60.0:40.0		
備考													

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0607049

西条河内共同生コン株式会社
広島県東広島市高屋町造賀 11723 番地 1

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉤工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

- 鉤工業品の名称 : レディーミクストコンクリート
- JIS の番号及び名称 : JIS A 5308 レディーミクストコンクリート
- 認証の区分 : 普通コンクリート
- 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
- 工場の名称及び所在地 : 西条河内共同生コン株式会社
広島県東広島市高屋町造賀 11723 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 8 日

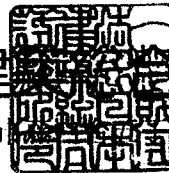
再発行日 : 2024 年 7 月 1 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市 8 番 1 号



理事長

川瀬

博



認証書別紙

認証番号：GB0607049

認証日：2007年8月8日

再発行日：2024年7月1日

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

種類	粗骨材の 最大寸法 (mm)	スランブ (cm)	呼び強度									
			18	21	24	27	30	33	36	40	42	45
普通 コンクリート	20	8、12、15、18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		21	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	40	5、8、12、15	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—

註：「○」を付した製品が認証対象であることを示す。