

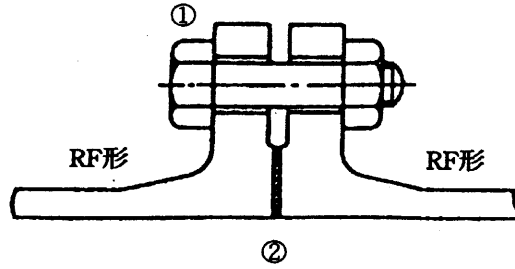
# 大平面座形フランジ継手チェックシート

年 月 日

工事名 工 区	
配管図 No. 測 点 No.	
呼び径・管種	

現場代理人	主任技術者

継手施工者( )



製 品 名 および形状									
製 品 No.									
略 図									
継 手 No.									
清 掃									
①ボルト	数								
	トルク (N・m)								
②ガスケットの位置									
判 定									

判定基準 ①ボルトの締め付けトルク  
②ガスケットの位置

:表3の標準締め付けトルクによる。  
:フランジ面が平行にかたよりなく接合されていることおよびガスケットのずれがないこと。