

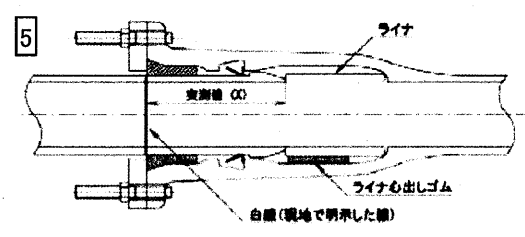
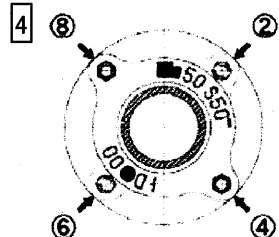
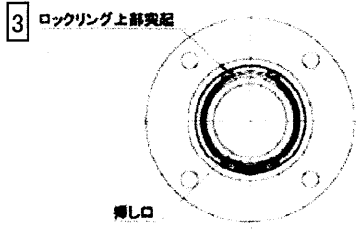
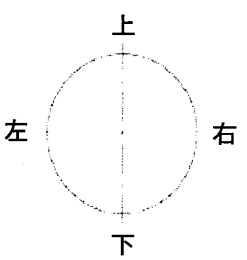
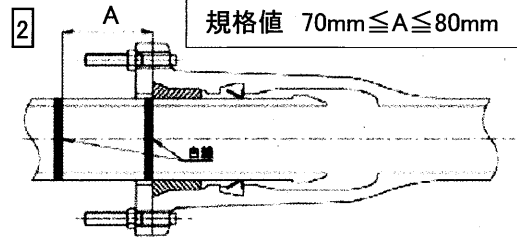
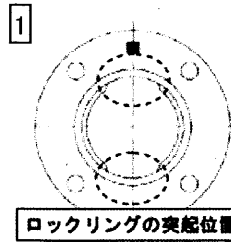
S50形継手 チェックシート(直管)(挿し口突部有り)

平成 年 月 日

工事名	
配管図No. 測点No.	
呼び径・管種	

現場代理人	主任技術者

継手施工者()



管 No.								
管の種類								
略図/ライナ								

継手 No.										—
挿し口突部の有無										—
清掃										—
滑剤										
挿し口の挿入量の明示										5
受口溝(ロックリング)の確認※1										1
ライナ心出しゴムの確認※2										5
マーキング(白線)位置確認※3										2 5
挿し口挿入後のロックリング確認※1										3
T頭ボルト	本数									
メタルタッチ確認※4	②(④)									4
	⑥(⑧)									
受口端面～白線 間隔(A)※5	上									2
	右									
	下									
	左									
	チェック									
判定										—

備考

判定基準 ※1 ロックリングが正規の位置にあるか確認する。
 ※2 ライナ心出しゴムが通水部分にはみ出していないかを確認する。
 ※3 T頭ボルト・ナット締め付け直前にマーキング位置が全周にわたり受口端面の位置にあるか確認する。
 ※4 T頭ボルト・ナット取り付け部の受口端面と押輪との間に0.5mm以上の隙間がないこと。
 ※5 受口端面～白線間隔(A)が規格値内であること。(70mm ≤ A ≤ 80mm)