年　月　日

GX形継手 チェックシート(直管)

工事名	
配管図No. 測点No.	
呼び径・管種	

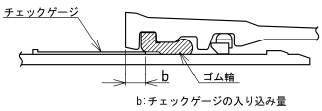
現場代理人	主任技術者

継手施工者(　　)

a寸法(Xa)の規格値

呼び径	規格値	a 寸法の差
75	70mm≦ a ≦80mm	Xa＝6mm
100	70mm≦ a ≦80mm	Xa＝8mm
150	68mm≦ a ≦82mm	Xa＝12mm
200	65mm≦ a ≦85mm	Xa＝15mm
250	61mm≦ a ≦89mm	Xa＝19mm
300	57mm≦ a ≦93mm	Xa＝23mm
400	50mm≦ a ≦100mm	Xa＝30mm

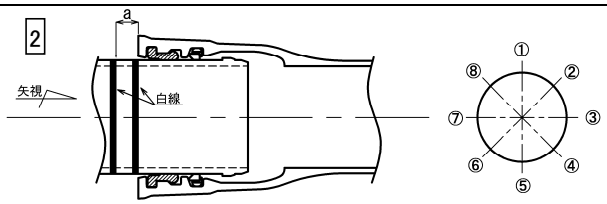
1 直管



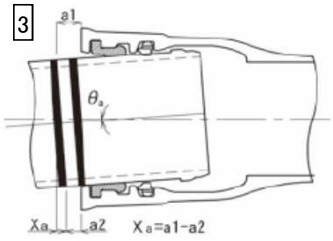
b寸法の合格範囲

呼び径	合格範囲(mm)
75	8～18
100	8～18
150	11～21
200	11～21
250	11～21
300	14～24
400	14～25

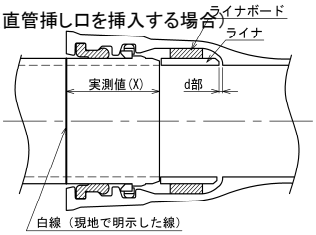
2



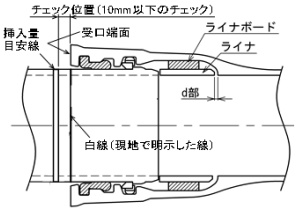
3



4 (直管挿し口を挿入する場合)



5



(異形管挿し口を挿入する場合)

管　No.							
管の種類							
略図／ライナ							

継　手　No.								—
挿し口突部の有無								—
清　掃・　異物の除去								—
ライナの位置確認(d部)※3								4
受口溝(ﾛｯｸﾘﾝｸﾞ)の確認								—
挿し口の挿入量の明示								4
滑　　剤								—
マーキング(白線)位置の確認※4								4
挿入量目安線(赤線)と受口端面間距離の確認(異形管挿し口)※5								5
マーキング(白線)の明示(異形管挿し口)※6								5
受口端面～ゴム輪間隔(b)※1	全周チェック							1
	①							
	②							
	③							
	④							
	⑤							
	⑥							
	⑦							
	⑧							
受口端面～白線間隔(a)※2	①							2
	③							
	⑤							
	⑦							
	チェック							3
判　　定								—
備　　考								

判定基準 ：※1 受口端面～ゴム輪間隔(b)がb寸法の合格範囲内であること。また、曲げ接合してチェックゲージがゴム輪位置まで挿入できない場合は、チェックできなかったことを記載する。
※2 受口端面～白線間隔(a)がa寸法(Xa)の規格値内であること。
※3 ライナが受口奥部(d部)に当たっていることを確認する。
※4 接合直後にマーキング(白線)位置が全周にわたり受口端面の位置にあるか確認する。
※5 挿入量目安線(赤線)と受口端面間距離が全周にわたり10mm以下であるか確認する。
※6 挿し口外周へ受口端面位置の白線を表示したか確認する。