

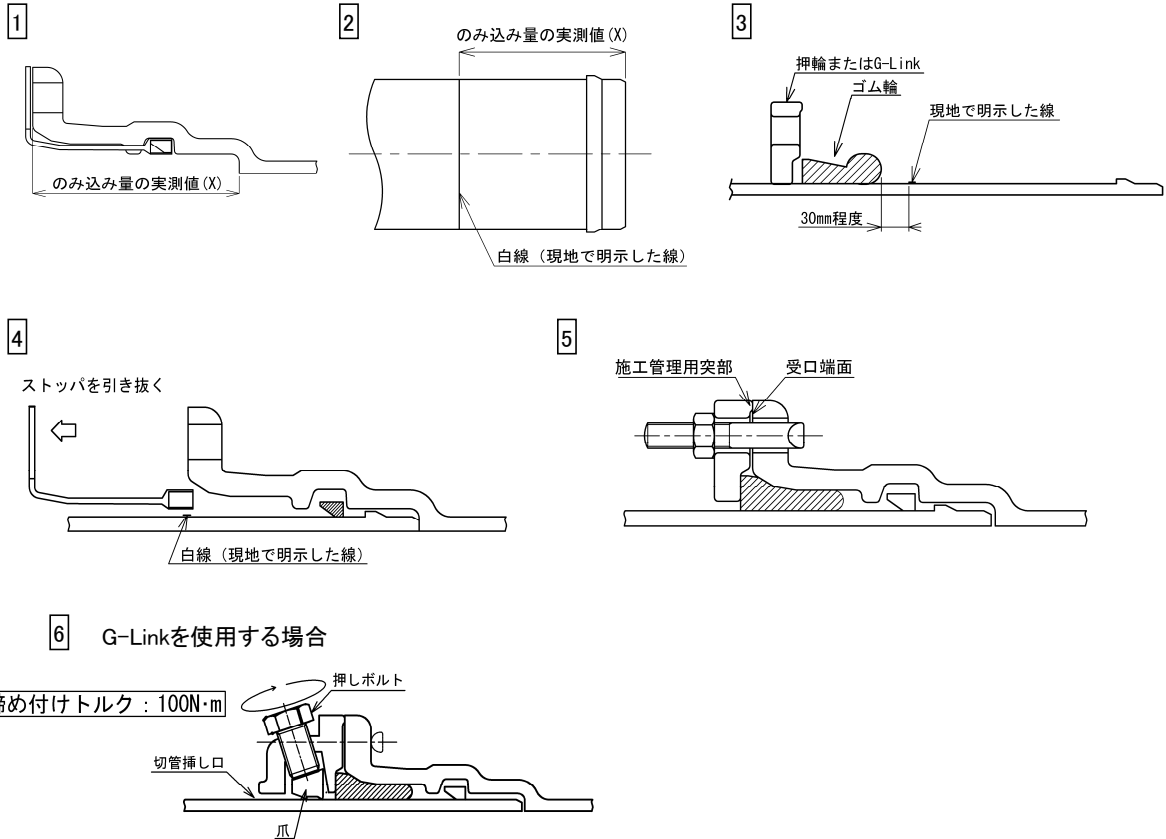
GX形継手 チェックシート(異形管・G-Link)

年 月 日

工事名	
配管図No. 測点No.	
呼び径・管種	

継手施工者()

現場代理人	主任技術者



管 No.							
管の種類							
略図							

継手 No.									—
挿し口突部の有無 ^(注)									—
清掃・異物の除去									—
ロックリング、ストップパの確認									—
挿し口の挿入量の明示									1 2
爪、押しボルトの確認(G-Link)									—
ゴム輪、押輪またはG-Linkの確認									3
滑 剤									—
ストップパの引き抜き									4
抜け出しチェック(挿し口突部有り)※2									—
T頭ボルト	本数								5
受口端面～ 施工管理用突部 の隙間 ※1	箇所数								5
	隙間ゲージ 確認								
押しボルト	本数								6
	トルク確認								
判 定									—

備 考

判定基準 ※1 受口端面と押し輪またはG-Linkの施工管理用突部との間に0.5mm以上の隙間がないこと。
 ※2 挿し口を異形管受口に挿入し、ストップパを取り外した後、挿し口を上下左右前後に振って抜けないことを確認する。
 注) 挿し口突部のない挿し口を異形管受口と接合する場合は、G-Linkを使用すること。