

NS形異形管(φ300~450)チェックシート

年 月 日

工事名	
工区	
配管図 No.	
測点 No.	
呼び径・管種	

現場代理人	主任技術者

継手施工者 ()

①バックアップリングの向き

④ゴム輪の出入状態

A

B

C

管No. および形状							
略 図	-----						
継 手 No.							
清 掃							
滑 剤							
受口溝(ロックリング)の確認							
① バックアップリングの向き							
② ボルト	数						
	トルク N・m						
③ 押輪～受口 間 隔	上						
	右						
	下						
	左						
④ ゴム輪の 出入状況	上						
	右						
	下						
	左						
⑤挿入量目安線(赤線)と受口 端面間距離の確認							
⑥マーキング(白線)の明示							
判 定							
備 考							

- 判定基準
- ①バックアップリングの向き：テーパー部分が挿し口端面側にあること。
 - ②押輪～受口間隔：最大値-最小値 ≤ 5mm (同一円周上)
 - ④ゴム輪の出入状況：同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと。
 - ⑤挿入量目安線(赤線)と受口端面間距離が全周にわたり10mm以下であるか確認する。
 - ⑥挿し口外周へ受口端面位置の白線を表示したか確認する。