

数量計算参考例

DIP (NS) ϕ 100送水管

土工集計表 (1/3)

工種	車-A1-100-0.80		車-A1-100-1.78		車-A2-100-0.80		小計
	数量	延長	数量	延長	数量	延長	
切断	2.00	300.8	2.00	17.5	2.00	403.2	806.4
破碎	0.65	300.8	0.65	17.5	0.65	403.2	262.1
床掘	0.57	300.8	0.77	17.5	0.57	403.2	229.8
敷均し	0.65	300.8	0.65	17.5	0.65	403.2	262.1
真砂詰工	0.20	300.8	0.20	17.5	0.20	403.2	80.6
埋戻	0.20	300.8	0.40	17.5	0.16	403.2	64.5
下層路盤							
切込 t=10cm							
"	0.65	300.8	0.65	17.5	0.65	403.2	262.1
切込 t=15cm							
上層路盤	0.65	300.8	0.65	17.5			206.9
"					0.65	403.2	262.1
仮復旧	0.65	300.8	0.65	17.5	0.65	403.2	469.0
残土処理	0.03	300.8	0.03	17.5	0.03	403.2	21.6
"							
"	0.37	300.8	0.37	17.5	0.41	403.2	283.1
伏越工					伏(1) 伏(2) 伏(3) 伏(4) 伏(5) 1.9+2.5+2.2+1.7+1.8=	10.1	10.1
木矢板工	L=1.80m				伏(1)	5.3	5.3
"	L=2.10m				伏(4) 伏(5) 5.6+3.8=	9.4	9.4
支保工	2.0m未満				5.3+9.4=	14.7	14.7

・土工工種を記入
・「単位土工図」と整合

・「土工延長表」と整合
・「単位土工図」と整合

・「数量」は「単位土工図」の「数量」を計上

・「延長」は「土工延長表」の「計上値」を計上

・「数量」×「延長」を記入
・小数点以下1桁まで計上
(小数点以下2桁を四捨五入)

土工集計表 (3/3)		φ100 DIP (NS)										設計書 計上値	
工 種	規格	歩-A1-100-0.80 L=5.0 m					歩-A1-100-1.20 L=1.7 m					合計	合計
		数量	延長	計	数量	延長	計	数量	延長	計	小計		
切 断	As t=10cmまで	2.00	5.0	10.0	2.00	1.7	3.4	13.4	1618.6	1620 m			
破 碎	As t=5cmまで	0.65	5.0	3.3	0.65	1.7	1.1	4.4	526.1	526 m ²			
床 掘	機 械	0.58	5.0	2.9	0.84	1.7	1.4	4.3	486.9	490 m ³			
敷均し	人 力	0.65	5.0	3.3	0.65	1.7	1.1	4.4	526.1	530 m ²			
真砂詰工	真砂土	0.20	5.0	1.0	0.20	1.7	0.3	1.3	161.8	160 m ³			
埋 戻	発生土	0.31	5.0	1.6	0.57	1.7	1.0	2.6	169.7	170 m ³			
下層路盤	切込 t=10cm	0.65	5.0	3.3	0.65	1.7	1.1	4.4	4.4	4 m ²			
"	切込 t=15cm								521.7	522 m ²			
上層路盤	粒調 t=12cm								206.9	207 m ²			
"	粒調 t=17cm								314.8	315 m ²			
仮復旧	As t=3cm	0.65	5.0	3.3	0.65	1.7	1.1	4.4	526.1	526 m ²			
残土処理	Asガラ(車道)								24.0	(56 t) 24 m ³			
"	Asガラ(歩道)	0.02	5.0	0.10	0.02	1.7	0.03	0.13	0.1	(0.3 t) 0.1 m ³			
"	土 砂	0.27	5.0	1.4	0.27	1.7	0.5	1.9	317.4	320 m ³			
伏越工									10.1	10 m			
木矢板工	L=1.80m								70.2	70 m			
"	L=2.10m								9.4	9 m			
支保工	2.0m未満								79.6	80 m			

*表示桁数は数値基準と整合

路面復旧工 (1/3)

φ100 DIP (NS)

工種	車-A1-100-0.80			車-A1-100-1.118			車-A2-100-0.80			小計																		
	数量	延長	計	数量	延長	計	数量	延長	計																			
名称	規格	L = 300.8 m									L = 17.5 m									L = 403.2 m								
切 断	As t=10cmまで 市道車道	2.00	300.8	601.6	2.00	17.5	35.0	2.00	403.2	806.4	1443.0																	
本復旧	仮復旧部	0.65	300.8	195.5	0.65	17.5	11.4				206.9																	
"	県道車道																											
"	仮復旧部																											
"	歩道																											
"	仮復旧部																											
"	市道車道	0.20	300.8	60.2	0.20	17.5	3.5				63.7																	
"	影響部																											
"	県道車道																											
"	影響部																											
"	歩道																											
"	影響部																											
区画線復旧工	白色 W=15cm		7.0+10.0+23.0=	40.0			20.0		18.0+18.0+7.0+4.0+2.0=	49.0	109.0																	
"	白色 W=45cm						1.0		1.0+3.5+1.0+3.5+1.0=	10.0	11.0																	

路面復旧工 (3/3)

φ100 DIP (NS)

工種	歩-A1-100-0.80 L = 5.0 m				歩-A1-100-1.20 L = 1.7 m				合計	設計書 計上値
	名称	規格	数量	延長	数量	延長	計	小計		
切 断	As t=10cmまで		2.00	5.0	2.00	1.7	3.4	13.4	1618.6	1620 m
本復旧	市道車道 仮復旧部								206.9	207 m ²
"	県道車道 仮復旧部								314.8	315 m ²
"	歩道 仮復旧部		0.65	5.0	0.65	1.7	1.1	4.4	4.4	4 m ²
"	市道車道 影響部								63.7	64 m ²
"	県道車道 影響部								96.8	97 m ²
"	歩道 影響部		0.20	5.0	0.20	1.7	0.3	1.3	1.3	1 m ²
区画線復旧工	白色 W=15cm								109.0	109 m
"	白色 W=45cm								11.0	11 m

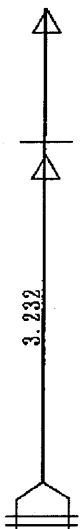
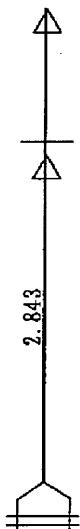
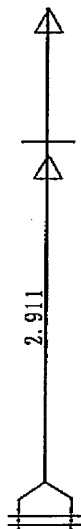
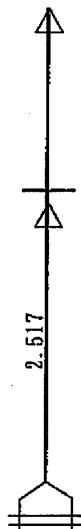

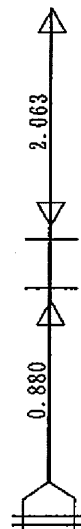
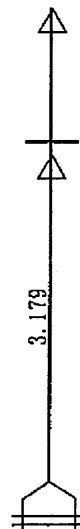

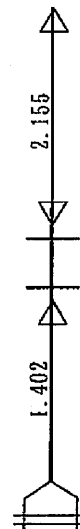
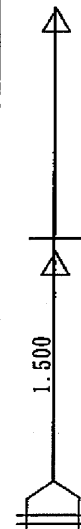

材料集計表 (1/2) $\phi 100$ DIP (NS)

管種	形状寸法	1個当り延長	平面図(1)		平面図(2)		平面図(3)		計	
			本数	布設長	本数	布設長	本数	布設長	本数	布設長
直管	3種 $\phi 100 \times 4.000$ (NS)	4.000	40	160.000	68	272.000	63	252.000	171	684.000
切管用直管	1種 $\phi 100 \times 4.000$ (NS)	4.000	18	—	17	—	6	—	41	—
(甲切管)	" $\phi 100$ (NS)	切管表参照	18	34.016	17	27.049	6	11.213	(41)	72.278
(乙切管)	" $\phi 100$ (NS)	"	2	4.218	4	7.836	4	7.231	(10)	19.285
二受T字管	$\phi 100 \times \phi 100$ (NS)	0.500	1	0.500					1	0.500
曲管	$\phi 100 \times 45^\circ$ (NS)	0.450	5	2.250	6	2.700	8	3.600	19	8.550
"	$\phi 100 \times 22\frac{1}{2}^\circ$ (NS)	0.400	10	4.000	9	3.600	2	0.800	21	8.400
"	$\phi 100 \times 11\frac{1}{4}^\circ$ (NS)	0.350	3	1.050	4	1.400	5	1.750	12	4.200
"	$\phi 100 \times 5\frac{5}{8}^\circ$ (NS)	0.350	6	2.100	7	2.450	1	0.350	14	4.900
フランジ付T字管	7.5K $\phi 100 \times \phi 75$ (NS)	0.450					1	0.450	1	0.450
"	10K $\phi 100 \times \phi 75$ (NS)	0.450	4	1.800	3	1.350			7	3.150
継ぎ輪	$\phi 100$ (NS)	0.220	2	0.440	4	0.880	4	0.880	10	2.200
短管2号	7.5K $\phi 100$ (NS)	0.350					1	0.350	1	0.350
ライナー	$\phi 100$ (NS)	0.027	44	1.188	40	1.080	19	0.513	103	2.781
切管用挿しロリング	タッピンねじ式 $\phi 100$ (NS)	—	20	—	21	—	10	—	51	—
不漏水割T字管	VP用 $\phi 100 \times \phi 100$ 7.5K	0.165					1	0.165	1	0.165
ソトジョーブル仕切弁	両フランジ $\phi 100$ 7.5K	0.250					1	0.250	1	0.250

材料集計表 (2/2) φ100 DIP (NS)

管種	形状寸法	1個当り延長	平面図(1)		平面図(2)		平面図(3)		計	
			本数	布設長	本数	布設長	本数	布設長	本数	布設長
両受ソケット仕切弁	10K φ100 (NS)	0.200	1	0.200					1	0.200
継ぎ足しキー	1=500	-							1	-
空気弁	φ20 急排 7.5K	-							1	-
"	φ20 急排 10K	-	4	-	3	-			7	-
補修弁	φ75×150 7.5K	-							1	-
"	φ75×150 10K	-	4	-	3	-			7	-
フランジ短管	φ75×100 7.5K	-							1	-
"	φ75×100 10K	-	4	-	3	-			7	-
		計		211.762		320.345		279.552		811.659
接合付属品	フランジ接合品 SUS304 φ100 7.5K								2	
"	フランジ接合品 SUS304 φ75 7.5K								2	
"	フランジ接合品 SUS304 φ75 10K		8		6				14	
管埋設シート	W150 2倍折込			211.052		318.997		279.249	809.298/50.0=	809.298
ロケータインクワイヤー				211.762		320.345		279.552	16.2	811.659

切管調査 平面図(1)
(單位長：4.0 m)

No.	原管形式	管種	切管内容	有効長		計	残管	切断工	NS加工	備考
				甲切	乙切					
1	NS	1種		3.232		3.232	0.768	1	1	
2	"	"		2.843		2.843	1.157	1	1	
3	"	"		2.911		2.911	1.089	1	1	
4	"	"		2.517		2.517	1.483	1	1	
5	"	"		2.230		2.230	1.770	1	1	
6	"	"		0.880	2.063	2.943	1.057	2	2	
7	"	"		3.179		3.179	0.821	1	1	
8	"	"		2.218		2.218	1.782	1	1	
9	"	"		1.402	2.155	3.557	0.443	2	2	
10	"	"		1.500		1.500	2.500	1	1	
11	"	"		1.402		1.402	2.598	1	1	

管 布 設 工

φ100 DIP (NS)

名 称	形 状 寸 法	数 量	摘 要
铸铁管据付工	φ100 機械	811.0 m	(不断水)(仕)(両受仕) $811.659 - 0.165 - 0.250 - 0.200 = 811.044$
NS継手工	φ100 直管部	212 口	171 + 41 = 212
〃	φ100 異形管部	97 口	1 + 19 + 21 + 12 + 14 + 1 + 7 + 10×2 + 1×2 = 97
フランジ継手工	φ100 7.5K	2 口	
〃	φ75 7.5K	2 口	
〃	φ75 10K	14 口	
铸铁管切断溝切り加工	φ100 NS形	51 口	(甲) (乙) 41 + 10 = 51
挿し口加工	タッピンねじ式 φ100 NS形	51 口	同上 = 51
不断水割T字管設置工	VP用 F型 φ100×φ100	1ヶ所	
両受仕切弁設置工	φ100 NS形	1 基	
仕切弁設置工	φ100 機械	1 基	
仕切弁ボックス設置工	φ100 ボックス H=0.65	1ヶ所	
〃	φ100 ボックス H=1.05	1ヶ所	
空気弁設置工	φ20 7.5K	1 基	
〃	φ20 10K	7 基	
空気弁ボックス設置工	単口 ボックス H=0.65	8ヶ所	
ポリスリーブ被覆工	φ100	811.5 m	(不断水) $811.659 - 0.165 = 811.494$
通水試験工	給水車不要	0.6 日	$811.659 \div 1250\text{m/日} = 0.649$